

الاسم:
 اللقب:
 القسم: 9. أساسي الرقم:

فرض تأسيسي 2 حط
 المادة: تربية تكنولوجية

العدد المسند

التوقيت: 60 دق

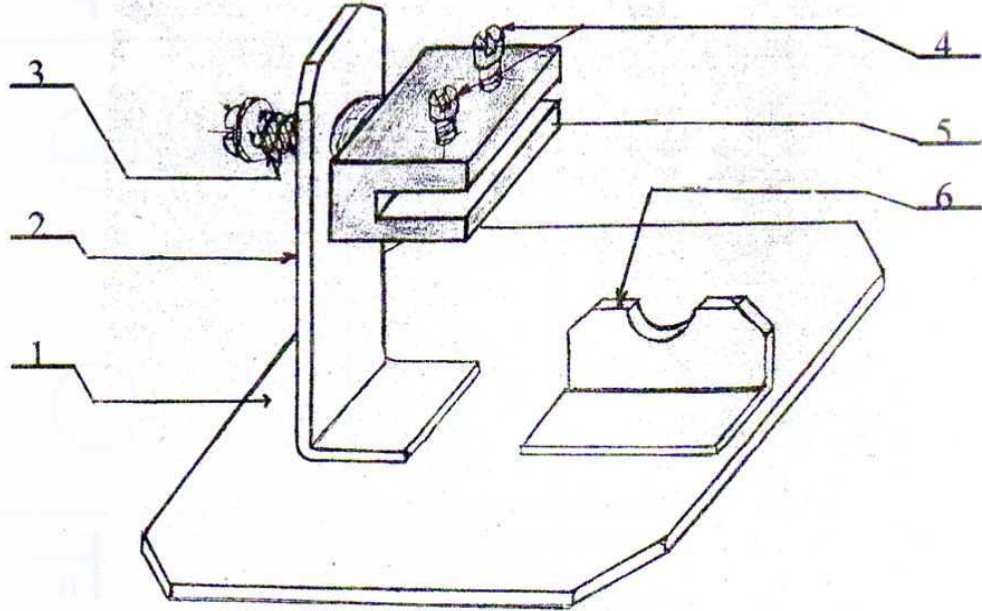
الضارب: 01

الامتحان: المداوي + حمزة

20

تقديم المنتج:

يمثل المنتج التالي: رسم منضوري لـ " حامل دارة مطبوعة " يمكن من تثبيت دارة مطبوعة في القطعة رقم 5 بواسطة البرغي رقم 4 مع حامل مكواة اللحام رقم 6.



التعريف A4

* الرسم الشامل:

- ألون:

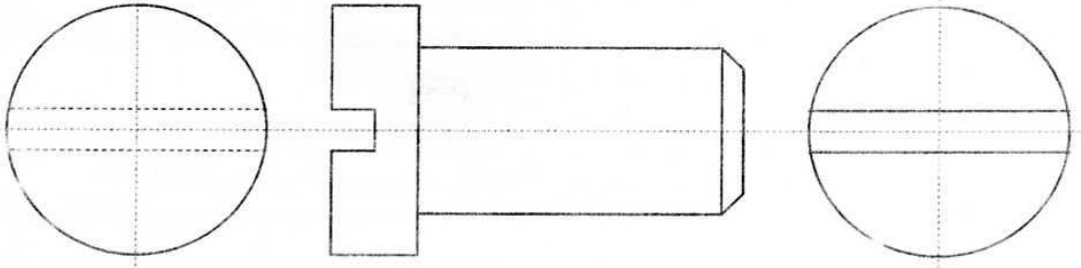
- * بالأحمر القطعة رقم 2.
- * بالأصفر القطعة رقم 4.
- * بالأخضر القطعة رقم 5.
- * بالأزرق القطعة رقم 6.

4/1

*رسم اللوالب

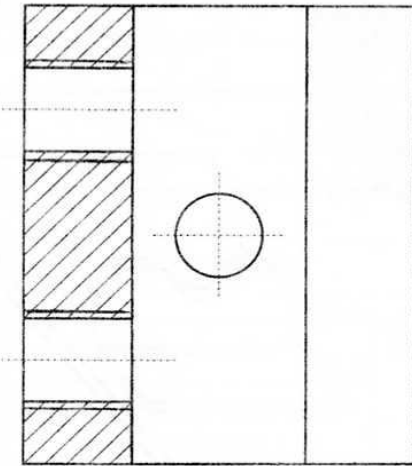
1) أنجز رسم المسقط الرأسي، المسقط اليميني و المسقط اليساري للبرغي رقم 4 حسب المعطيات التالية: $D1 = 20$ مم - $d1 = 16$ مم - $X = 30$ مم

3

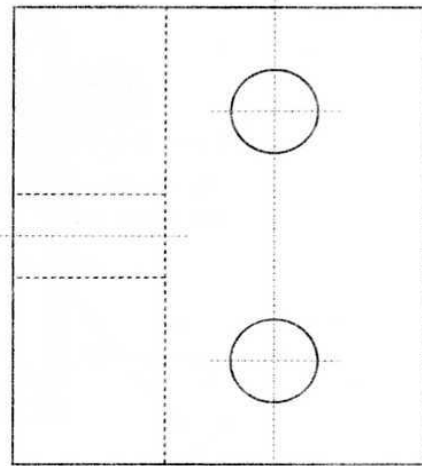


2) أتمم رسم المسقط الرأسي و المسقط الفوقي للقطعة رقم 5: (ثقب ملولب داخلي)

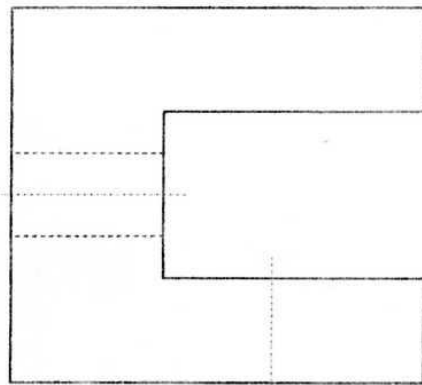
B-B



B



B



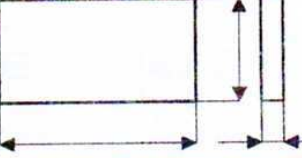
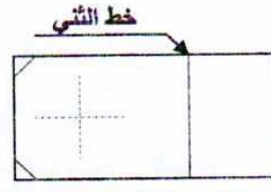
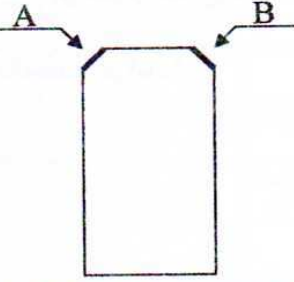
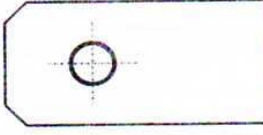
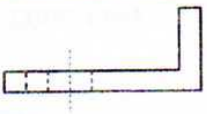
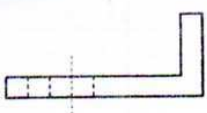
2

4/2

* التدرج في الصنع:
لصنع القطعة رقم 2:

1) : أتمم الجملة التالية: لتحديد مختلف أشكال الصنع ومراكز العمل و الأدوات اللازمة :
تدرج كل هذه المعلومات في وثيقة تسمى:

2) : أتمم هذه الوثيقة:

رقم الطور	تسمية الطور و أجزاء الطور و العمليات	الرسم التمثيلي	الأدوات المستعملة
10	* المراقبة الأولية: - مراقبة.....		كوس
.....	* - تحديد و تسطير خط..... - و خطوط..... - تحديد و تنقيط.....		رأس حاد للتنقيط
.....	* - قطع و تهذيب..... - الوجه.....		منشار
.....	* - تثبيت القطعة بملزمة آلة الثقب -	
.....	* الثني اليدوي: أ- تثبيت القطعة بالملزمة ب-		مطرقة
60	* المراقبة النهائية: -	

3) يقع تركيز المؤسسة الصناعية في الحزام الخارجي للمدن الكبيرة (المنطقة الصناعية) : أعل جوابي:

1

4) تتكون المؤسسة الصناعية التي تنتج " حامل الدارة المطبوعة" من عدة مصالح تقوم كل واحدة منها بوظيفة خاصة: كيف توزع المهام التالية على مختلف هذه المصالح.

* شراء القطع * تحسس السوق * الفوترة * البحث عن الأفكار و الحلول * التقرير المالي السنوي * دراسة السوق * انجاز الملف التعريفي * ابتكار نماذج جديدة * خلاص العمال * التسويق * الخزن.

المصلحة التقنية	مصلحة الحسابات	المصلحة التجارية	مصلحة الشراءات
.....****
.....****
.....****
.....****
.....****

5) لصناعة حامل الدارة المطبوعة اختارت المؤسسة " الصنع بالتسلسل". أتمم الجدول التالي لأقارن بين الصنع بالقطعة الواحدة و الصنع بالتسلسل.

عناصر المقارنة	الصنع بالقطعة الواحدة	الصنع بالتسلسل
الإنتاج	إنتاج	إنتاج
العمل	عمل	عمل
النشاط	تقليدي
كلفة التحضير
مدة الانجاز

المصادقة عليه

تحصل المنتج على علامتي " م ت " و " ISO 9002 " أذكر نوع المواصفة لكل من العلامات التالية:

العلامة	ISO	CE	NF	م ت
نوع المواصفة