

المعهد الثانوي بالمتلوي المادة: التربية التكنولوجية	المحور: المواد المستعملة الدرس 3- عدد: تصنيف اللدائن	السنة الدراسية 2013/2014 الأستاذ: سامي دغماني
--	---	--

1. التقديم:

بادة هي كل ما يحيط بالإنسان و هي تتمتع بخصائص فيزيائية مثل الكتلة والحجم وغيرها، يمكن أن توجد المادة في ثلاثة حالات تتلّفة:

✓ مثل الحديد والخشب والبلاستيك...

✓ مثل الماء والزيت والمشروبات...

✓ مثل الهواء والأكسجين...

يّر حالة المادة حسب معيارين :

• درجة المحيطة بالمادة

• درجة

تتيرت المواد المستعملة في صنع المنتجات لتستجيب إلى وظائف تقنية معينة منها (الناقلية الكهربائية، الناقلية الحرارية ...)

2. تقديم المواد البلاستيكية:

تتل المصدر الرئيسي لإنتاج المواد البلاستيكية (55%) و تنقسم إلى نوعان:

✓ (مقبض إناء ...)

✓ (لعب الأطفال، قوارير المياه، قوارير الحليب ...)

تصنف المواد البلاستيكية إلى 4 أصناف تسمى اللدائن :

✓ اللدائن

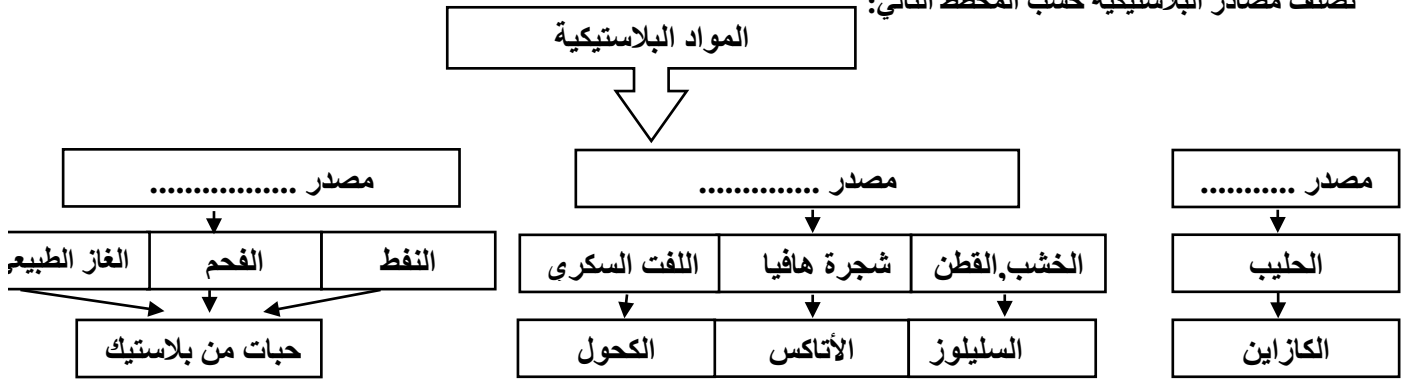
✓ اللدائن

✓ المواد

✓ المواد

3. مصادر المواد البلاستيكية:

تصنف مصادر البلاستيكية حسب المخطط التالي:



4- تصنيف المواد البلاستيكية (اللدائن):

أمثلة	الخصائص الفيزيائية	كيفية الحصول عليه	بادة البلاستيكية
• مشط • فرشاة أسنان • قوارير المياه المعدنية	• عازلة	تفاعل كيميائي بين نفط و مواد أخرى (فحم حجري، خشب...)	لدائن الحرارية
• مقابض أواني الطبخ	• سهلة و تحت درجة حرارة مرتفعة	قابلة مواد بلاستيكية بإستعمال مواد أخرى بإعتماد الضغط العالي	لدائن المتصلدة
• صناعة العجلات المطاطية	• عازلة	تتحصل عليها بعد تحويل مادة لاتكس صناعيا المستخرجة من شجرة الهافيا	واد المطاطية


<ul style="list-style-type: none"> • النوع الصلب (المجسبات , الحاويات..) • النوع القابل للإنتشاء (كراسي السيارات, المحفضات..) 	<ul style="list-style-type: none"> • سهلة التشكيل بدون حرارة • عازلة للحرارة و التيار الكهربائي • خفيفة الوزن 	<p>يسمى البلاستيك المنتفخ أو الخلوي ويمكن الحصول عليه بإضافة الهواء أو أي غاز آخر إلى راتنج (Résine) البلاستيك أو مواد أخرى لتكوين مادة إسفنجية</p>	<p>واد الرغوية: النوع الصلب -النوع اللين</p>
---	--	---	--


5- التني باستخدام آلة التني الحراري:

لثني الورق البلاستيكي نستخدم آلة التني الحراري حيث تلين منطقة التني بالحرارة أي باستخدام مقاوم سلكي لتسخين منطقة التني.

 <p>2</p>	 <p>1</p>	<p>مراحل انجاز عملية التني الحراري</p> <p>1 - تحديد موقع التني على اللوحة البلاستيكية معتمدا على الرسم التعريفي للحامل وأثبت اللوحة البلاستيكية على الآلة</p> <p>2- تحديد زاوية التني</p> <p>3- تعديل زمن التسخين حسب سمك اللوحة</p> <p>4- تحريك ذراع القيادة تدريجيا ثم الترقب قليل قبل إطلاقه</p> <p>5- نزع القطعة و الترقب مدى مطابقتها للمواصفات باستخدام أدوات القيس و المراقبة</p>
 <p>4</p>		

3-5 قواعد الحماية:

احذر من لمس المقاوم السلكي أثناء وبعد عملية التني 

عدم ترك مواد سريعة الاشتعال قرب الآلة 

التجهز بمعدات مكافحة الحريق 